



AQUALUX

LINEA NUOVA

Semplicemente acqua pura



MINISTERO DELL'AMBIENTE  
E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE



**# MONOUSO, NO GRAZIE!**



**AMBASCIATORE DELLA CAMPAGNA  
DEL MINISTERO DELL'AMBIENTE**

Lux ha come mission quella di offrire al consumatore finale la possibilità di scelta stimolando un continuo miglioramento dei prodotti. La ricerca costante di innovazione nel rispetto dell'ambiente garantisce sistemi di affinazione d'acqua potabile in grado di migliorare la qualità di vita dei clienti.

Il sistema di filtraggio a membrane ad osmosi inversa purifica l'acqua da agenti inquinanti attraverso le fasi di filtraggio multiplo, conservando tuttavia le sue proprietà organolettiche.

Semplicemente acqua pura, ottima da bere e perfetta per cucinare.

# ACQUA

Dispositivi ad osmosi inversa per l'affinamento delle acque potabili destinate al consumo umano conformi al D.M. 25/12 e D.M. 174/04



I dispositivi Lux riportano l'acqua alla leggerezza e bontà organolettica, con un basso residuo fisso.

Un'acqua buona e leggera è alla base di una sana alimentazione e di uno stile di vita attivo, favorisce una corretta idratazione del nostro organismo e il mantenimento dell'equilibrio idrico-salino. L'utilizzo di un'acqua buona e leggera in cucina e nella preparazione di bevande, come tè, caffè, tisane, centrifugati o aggiunta al latte in polvere dei bambini, non apporta sostanze indesiderate e quindi migliora la gradevolezza al gusto. Un'acqua buona e leggera favorisce il benessere quotidiano, plasmandosi ai diversi regimi alimentari e stili di vita.

# AQUALUX

## LINEA NUOVA

Il sistema di filtraggio a membrane ad osmosi inversa è uno dei migliori sistemi disponibili sul mercato. L'acqua è purificata dagli agenti inquinanti attraverso le fasi di filtraggio multiplo, ma conserva le sue proprietà organolettiche.

Semplicemente acqua pura, ottima da bere e perfetta per cucinare.

I nostri impianti di affinamento dell'acqua sono dotati di filtro ai carboni attivi, utili come prima barriera per eliminare cloro e particelle inquinanti presenti nell'acqua. Essi si caratterizzano per la facile ed immediata manutenzione.

Per quanto riguarda i sistemi ad osmosi inversa, sono dotati di membrane osmotiche capaci di ridurre il contenuto di sali disciolti nell'acqua e restituirle quel necessario equilibrio che dona gusto e benessere.

Nella versione PREMIUM PH c'è inoltre un filtro alcalino che dona all'acqua un forte potere antiossidante, in quanto l'idrogeno diatomico tende a ridurre gli effetti scompensativi di una cattiva idratazione regolando l'omeostasi cellulare.

Il sistema a microfiltrazione consente l'eliminazione del cloro e di tutti i suoi sottoprodotti, senza modificare la concentrazione di sali minerali.

Per questo noi parliamo di impianti di affinamento: purifichiamo e riequilibrano l'acqua restituendole quel gusto e quelle prerogative di salute che sono proprie dell'acqua, presente in natura come fonte di vita e nutrimento.



Le versioni disponibili consentono di poter scegliere il modello di depuratore più adatto in base alle proprie esigenze:

- Erogazione di acqua naturale a temperatura ambiente, alcalinizzata, acqua gasata e gasata fredda.
- Versione sopra o sotto banco.



# AQUALUX

## LINEA PREMIUM



Intelligent system program. Sistemi automatici:

- Verifica/Stop mancanza acqua
  - Start/Stop proliferazione batterica
  - Controllo esaurimento filtro\*
  - Stop protezione termica
  - Controllo litri erogati\*
  - Stop per perdite rilevate\*
  - Stop mancanza acqua in ingresso\*
- \* Con segnalatore visivo

### PREMIUM

Impianto di affinamento per acqua potabile ad uso residenziale con prefiltrazione a carboni attivi e due membrane ad osmosi inversa integrata. Eroga acqua naturale a temperatura ambiente.

### PREMIUM PH

Impianto di affinamento per acqua potabile ad uso residenziale con due membrane ad osmosi inversa ed un sistema di arricchimento con setto di minerali selezionati a ioni negativi. Eroga acqua naturale a temperatura ambiente alcalinizzata.

### PREMIUM SODA

Impianto di affinamento per acqua potabile ad uso residenziale con una membrana XXL con Vessel integrato. Eroga acqua naturale e gasata a temperatura ambiente.

SISTEMA DI PREFILTRAZIONE	Sistema di prefiltrazione PPF (5µ) Sistema di prefiltrazione al carbone attivo (5µ)	Sistema di prefiltrazione al carbone attivo (5µ)	Sistema di prefiltrazione al carbone attivo (5µ)
SISTEMA OSMOTICO	N. 2 Vessel con due membrane ad Osmosi Inversa integrata	N. 2 Vessel con due membrane ad Osmosi Inversa integrata	Membrana XXL con vessel integrato
ARRICCHITORE DI IONI	-	Filtro alcalino	-
CARBONATORE	-	-	Gasatura istantanea
MANOMETRO	-	-	Rilevazione della pressione di esercizio
DISPLAY	Alfanumerico, 32 caratteri, illuminato	Alfanumerico, 32 caratteri, illuminato	Alfanumerico, 32 caratteri, illuminato
CAPACITÀ DI EROGAZIONE	100 lt./h nominali	100 lt./h =	100 lt./h acqua piatta 2.5 lt/minuto acqua gasata
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		220 - 230 Vac 50-60 Hz	
GRUPPO DI PRESSURIZZAZIONE	Pompa rotativa 300 lt./h con motore elettrico 220-220Vac - 180W con condensatore di spunto		
TELAIO	Acciaio verniciato a polvere		

# AQUALUX

## LINEA ROYAL



### ROYAL SOPRABANCO

### ROYAL SOTTOBANCO

Funzioni:

- Sistema automatico stop perdite rilevate
- Regolazione della capacità refrigerante con sonda di temperatura
- Regolazione del funzionamento del sistema refrigerante mediante termostato meccanico

Membrane osmotiche	n. 2 membrane da 180 GPD
Prefiltrazione	n. 1 filtro in-line a carbone 12" x 2,5"
TDS	Regolabile
Tensione di alimentazione	230V – 50 Hz – monofase
Potenza assorbita massima	250 W
Temperatura ambientale d'esercizio	5 – 32°C
Compressore potenza assorbita	Ermetico 65W
Gas refrigerante quantità	R134a 45 gr.
Condensazione aria ventilata	Sì
Tipo pompa	In ottone a paletta 300 lt/ora con by-pass
Sistema di gasatura	Saturatore INOX AISI 316L – lt. 3
Temperatura minima ingresso acqua	5°C
Temperatura max ingresso acqua	25°C
Temperatura acqua erogata	Regolabile da 2°C a 15°C
Produzione acqua temperatura ambiente	90 lt/h nominali a 25°C
Produzione acqua fredda e gasata	16 lt/h; $\Delta t = 10^\circ\text{C}$ Temp. Ambiente 25°C – Umidità 80%
Pressione ingresso acqua min-max	200 – 400 kPa (2 – 4 Bar)
Pressione di esercizio anidride carbonica CO2 min-max	200 – 600 kPa (2 – 3,5 bar)
Peso	Kg. 20
Dimensioni impianto	Sopralavello L 240 H 360 P 420 Sottolavello L 240 H 360 P 405
Ingombro	Sopralavello L 240 H 360 P 480 Sottolavello L 240 H 360 P 465

# AQUALUX

LINEA SODAFRESH



## SODAFRESH SOPRABANCO

## SODAFRESH SOTTOBANCO

Funzioni:

- Sistema automatico stop perdite rilevate
- Regolazione della capacità refrigerante con sonda di temperatura
- Regolazione del funzionamento del sistema refrigerante mediante termostato meccanico



Tensione di alimentazione	230V – 50 Hz – monofase
Potenza assorbita massima	185 W – 0,84 A
Temperatura ambientale d'esercizio	5 – 32°C
Compressore potenza assorbita	Ermetico 65W
Gas refrigerante quantità	R134a 45 gr.
Condensazione aria ventilata	Sì
Tipo pompa	Booster
Sistema di gasatura	Saturatore INOX AISI 316L – 3 lt.
Temperatura minima ingresso acqua	5°C
Temperatura max ingresso acqua	25°C
Temperatura acqua erogata	Regolabile da 2°C a 15°C
Produzione acqua fredda e gasata	16 lt/h; $\Delta t = 10^\circ C$ Temp. Ambiente 25°C – Umidità 80%
Pressione ingresso acqua min-max	200 – 400 kPa (2 – 4 Bar)
Pressione di esercizio anidride carbonica CO2 min-max	200 – 600 kPa (2 – 5 bar)
Dimensioni impianto	Sopralavello L 240 H 360 P 420 Sottolavello L 240 H 360 P 405
Ingombro	Sopralavello L 240 H 360 P 480 Sottolavello L 240 H 360 P 465



---

**D.E.S. s.r.l.**  
Via Perugino, 10  
24068 Seriate (BG)  
tel. 0354236010  
P.IVA 01533790166  
info@des-lux.it  
viveresano.eu  
luxinternational.com



**D E S**  
viveresano