

[Inviaci una mail](#)

PREMIUM PH

Impianto di affinamento per acqua potabile ad uso residenziale con due membrane ad osmosi inversa ed un sistema di arricchimento con setto di minerali selezionati a ioni negativi. Erega acqua naturale a temperatura ambiente alcalinizzata.

FUNZIONI:

- **Intelligent System Program**

- Sistema automatico per Verifica/Stop Mancanza acqua.
- Sistema automatico Start/Stop per evitare proliferazione batterica.

- **Sistema automatico di controllo esaurimento filtro**

(con segnalatore visivo e segnalatore sonoro)

- **Sistema automatico di controllo volumetrico dei Lt erogati**

(con segnalatore visivo e segnalatore sonoro)

- **Sistema automatico di stop per perdite rilevate**

(con segnalatore visivo e segnalatore sonoro)

- **Sistema automatico di stop mancanza acqua in ingresso**

(con segnalatore visivo e segnalatore sonoro)

- **Sistema automatico di stop per protezione termica.**



DATI TECNICI:

Struttura	Acciaio verniciato a polvere
Dimensioni (LxPxA)	105 x 450 x 445 mm
Sistema di Pre-filtrazione	Sistema di Pre-filtrazione al Carbone Attivo vegetale di noce di cocco in grado di adsorbire inquinanti organici, pesticidi, insetticidi, cloro, sostanze tossiche, residui di farmaci, sostanze coloranti. Elevato grado di purezza e capacità di adsorbimento: 5 micron.
Arricchitore di ioni	Filtro alcalino sistema di arricchimento con setto di minerali selezionati a ioni negativi.
Sistema Osmotico	N. 2 Vessel con 2 membrane ad Osmosi Inversa , struttura a spirale avvolta in poliammide composito senza conservanti chimici.
Display	Alfanumerico 32 caratteri illuminato
Capacità di erogazione	100Lt/h
Alimentazione elettrica	220-230Vac - 50-60 Hz
Gruppo di pressurizzazione	pompa rotativa 300lt/h con motore elettrico 220-230Vac 180W con condensatore di spunto

